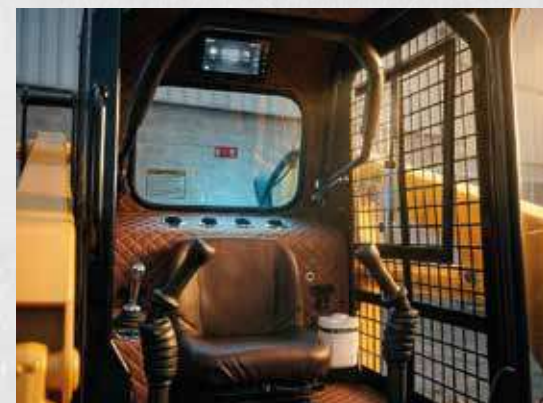


MINICARGADOR

QSP SSL850



Garantía de un año (12 meses) o 1.000 horas de trabajo, lo que primero ocurra.



Compacto, rápido y versátil así se define el minicargador SSL850 el cual cuenta con diseño de brazos de levantamiento radial que otorga un mejor punto de apoyo para mover materiales, balancearse en los giros y mantenimiento simplificado. Su cabina cerrada con aire acondicionado permite la cómoda y segura operación en ambientes y climas severos. Alcance, rendimiento y bajos costos de operación en una maquina compacta.

Atributos Destacables:

- › Altura al Pin: 3.10 metros
- › Balde 0.50 metros cúbicos
- › Auxiliar Hidráulico
- › Mandos Electrohidráulicos
- › Cabina Cerrada con Aire Acondicionado



MOTOR Y SISTEMAS

Atributo / Medida	Valor / Especificación
Marca Motor	XINCHAI
Modelo Motor	A498BPG
Tipo	Diesel / 3,168 Cc / Aspiracion Natural 4 Cilindros
Potencia Neta	60 HP / 2.500 RPM
Torque Máximo	≥193 N·m a 1600-1800 RPM
Inyección de Combustible	Directa / Bomba Mecánica
Sistema de Refrigeración	Líquida

SISTEMA HIDRÁULICO Y TRANSMISIÓN

Atributo / Medida	Valor / Especificación
Sistema Hidráulico	SERVO MANUAL
Motor Hidrostático	DANFOSS
Marca Bomba	EATON
Modelo Bomba	SERVO MANUAL S510 / S530
Auxiliar Hidráulico	SI
Caudal Auxiliar Hidráulico	19.84 GL/MIN
Transmisión	Hidrostática
Velocidad de Recorrido	15 KM/H
Freno de Estacionamiento	Hidráulico
Tipo de Mandos	MANUALES SERVO ASISTIDOS

DESEMPEÑO OPERATIVO

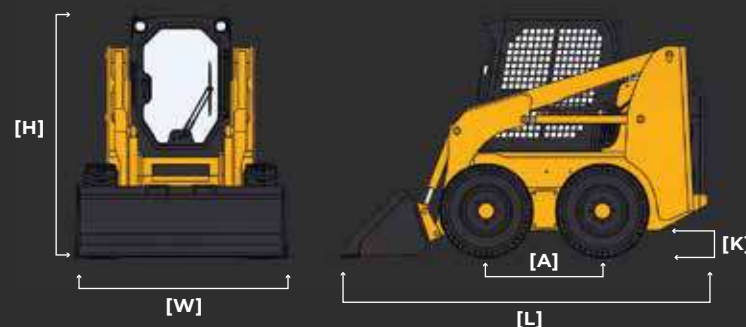
Atributo / Medida	Valor / Especificación
Peso Operativo	3.240 KG
Carga Operacional	850 KG
Carga a Vuelco	1.700 KG
Capacidad Balde M3	0.50 M3
Altura Pin Cucharón (Descarga)	3.100 mm
Altura Operativa de Carga Balde	4.000 mm
Altura Posición de Descarga Balde	2.400 mm
Ángulo de Descarga	40°

CABINA Y SISTEMA ELÉCTRICO

Atributo / Medida	Valor / Especificación
Cabina	Cerrada AA Proteccion Tipo ROPS + FOPS
Alternador	28v 1000w
Batería	12v 60ah*2pcs
Motor de Arranque	24v 4.5kw

CAPACIDADES DE LLENADO (FLUIDOS)

Atributo / Medida	Valor / Especificación
Capacidad Tanque Combustible	80L
Capacidad Deposito Hidráulico	6L
Capacidad Aceite Motor - Carter	80L



DIMENSIONES TÉCNICAS

Atributo / Medida	Valor / Especificación
Largo con Balde	3,490 Mm
Ancho	1.880 Mm
Altura a la Cabina	2.160 Mm
Ancho Balde	1,880 Mm
Distancia Libre al suelo	205 Mm
Distancia entre Centros de Rueda	991 Mm
Radio de Giro con Balde	Direccion Deslizante 1,958 Mm
Dimensiones Rin	16.5
Dimensiones Llantas	12-16.5