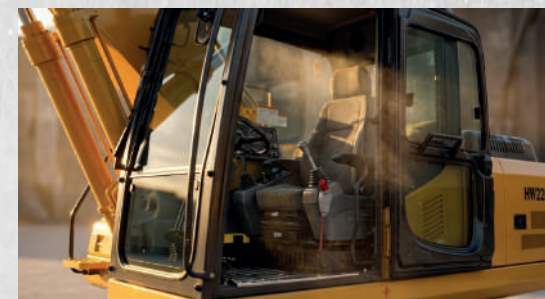


# EXCAVADORA

## QSP EX 20



Garantía de un año (12 meses) o 1.000 horas de trabajo, lo que primero ocurra.



La excavación es clave en todo tipo de obras y proyectos que incluyan movimiento de materiales; Realícelo de manera potente y precisa con la Excavadora EX20 y cuente con productividad, confiabilidad y bajo costo de uso ya que ha sido diseñada para entrar con gran éxito en ambientes de trabajo exigentes como minería, cantera, construcción e infraestructura.

#### Atributos Destacables:

- › Motor Cummins
- › Bomba Kawasaki
- › Zapatas 600 mm
- › Peso Operativo 21.2 Toneladas
- › Balde 1.05 Metros cúbicos



## MOTOR Y SISTEMAS

| Atributo / Medida        | Valor / Especificación        |
|--------------------------|-------------------------------|
| Marca Motor              | CUMMINS                       |
| Modelo Motor             | 6BTAA5.9                      |
| Tipo                     | Turbo Diesel Intercooler      |
| Cilindraje               | 5.900 Cc                      |
| Número de cilindros      | 6                             |
| Potencia Neta            | 179 Hp                        |
| Torque Máximo            | 708 N.m.                      |
| Inyección de Combustible | Directa / Bomba BOSH A-Series |
| Sistema de Refrigeración | Líquida                       |

## CABINA Y SISTEMA ELÉCTRICO

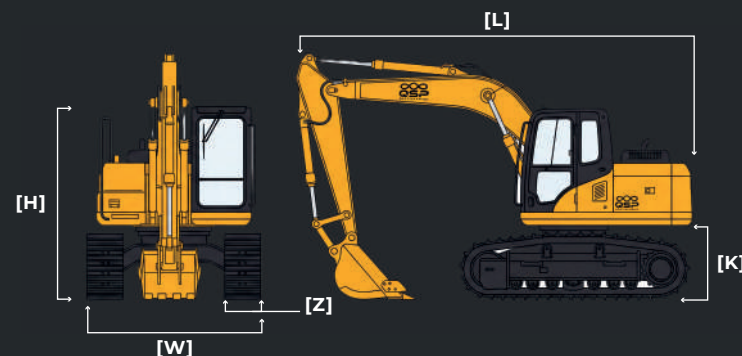
| Atributo / Medida | Valor / Especificación                 |
|-------------------|----------------------------------------|
| Cabina            | Cerrada AA Protección Tipo ROPS + FOPS |
| Batería           | 12v                                    |

## CAPACIDADES DE LLENADO (FLUIDOS)

| Atributo / Medida               | Valor / Especificación |
|---------------------------------|------------------------|
| Capacidad Tanque Combustible    | 87.1 GL                |
| Capacidad Deposito Hidráulico   | 71.3 GL                |
| Capacidad Aceite Motor - Carter | 2.74 GL                |

## SISTEMA HIDRÁULICO Y TRANSMISIÓN

| Atributo / Medida        | Valor / Especificación                |
|--------------------------|---------------------------------------|
| Marca Bomba              | KAWASAKI / DANFOSS / EATON (Opcional) |
| Transmisión              | Hidrostática - Motores de Traslación  |
| Velocidad de Recorrido   | 3 Km Baja / 6 Km Alta                 |
| Freno de Estacionamiento | Hidráulico                            |
| Motor de Giro            | Convencional                          |
| Tipo De Mandos           | Joystick                              |



## DESEMPEÑO DE EXCAVACIÓN

| Atributo / Medida         | Valor / Especificación |
|---------------------------|------------------------|
| Fuerza de Arrancamiento   | 146 KN                 |
| Capacidad Balde M3        | 1.05 M3                |
| Ancho Balde               | 1.200 mm               |
| Profundidad de Excavación | 6.490 mm               |
| Alcance Horizontal        | 9.675 mm               |
| Altura Alcance Operativo  | 10.950 mm              |

## DIMENSIONES TÉCNICAS Y PESO

| Atributo / Medida                | Valor / Especificación |
|----------------------------------|------------------------|
| Peso Operativo                   | 21.200 KG              |
| [L] Largo                        | 9.625 mm               |
| [W] Ancho                        | 2.800 mm               |
| [H] Altura a la Cabina           | 3.050 mm               |
| Radio Movimiento de Giro Trasero | 2.925 mm               |
| [K] Distancia Libre al suelo     | 470 mm                 |
| [Z] Dimensiones Zapatas Ancho    | 600 mm                 |
| Dimensiones Zapatas Huella       | 4.140 mm               |